# Annexe 5

## Procédure obligatoire relative au contrôle visuel d’isothermie d’un petit conteneur de moins de 2m3

**Déroulement du contrôle visuel d’un conteneur**

Il est recommandé au détenteur d’un lot à contrôler d’utiliser les critères définis dans cette procédure pour isoler préalablement les conteneurs non conformes.

Le contrôle visuel est réalisé :

* soit par l’opérateur habilité d’un centre de tests (test unitaire),
* soit par l’auditeur du Cemafroid sur les conteneurs représentatifs du lot présenté par le centre de tests.

L’auditeur vérifiera la cohérence d’évaluation des centres de tests par contrôle de dossiers lors des audits de renouvellement d’habilitation.

L’auditeur ou le centre de tests habilité:

* Dénombre les conteneurs présentés aux tests,
* Procède à une inspection visuelle extérieure et intérieure des conteneurs et identifie les non-conformités éventuelles en fixant la criticité (NC majeure ou mineure) conformément au tableau de la page suivante.

Un conteneur est jugé non conforme s’il présente au moins une non-conformité majeure, ou s’il présente plus de trois non conformités mineures. Dans le cas d’un conteneur non-conforme au niveau du contrôle visuel, les essais de maintien en température requis pour les petits conteneurs réfrigérants ne sont pas réalisés. Si un conteneur réfrigérant satisfait aux critères de contrôle visuel, les essais de maintien en température sont réalisés.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Points de contrôle** | **Critères de vérification** | **Criticité de la Non conformité** |
| **Plaque ATP** | | |
| N° d’agrément ATP, le type de l’engin, marque (IN, IR, …), date d’expiration d’agrément | Présence de la plaque, de sa lisibilité et de la présence des informations réglementaires requises et validité de l’agrément | Non-conformité majeure : absence de plaque  Non-conformité mineure : chiffre ou lettre illisible |
| **Plaque d’identification (constructeur)** | | |
| Pays du constructeur, nom et raison sociale du constructeur, marque et type, n° de série, mois et année de fabrication | Présence de la plaque avec les informations réglementaires requises  Lisibilité des informations | Non-conformité majeure : absence de plaque ou d’informations  Non-conformité mineure : chiffres ou lettres illisibles |
| **État visuel de la caisse** | | |
| Parois extérieures et intérieures ne doivent pas remettre en cause l’isothermie et l’étanchéité du conteneur. | Pas de fissures ou de craquelures importantes des parois extérieures et intérieures. Pas de détériorations importantes du conteneur. Pas de déformation de la caisse. | Non-conformité majeure : si taille des fissures craquelures importantes (l’isolant est visible). Déformation remettant en cause l’étanchéité de la caisse. Qualité technique de la réparation. Non-conformité mineure : mauvais état visuel (isolant non visible) |
| **Porte** | | |
| Joints. Mécanisme. | Bon état des joints : pas de déchirure Ouverture et fermeture correcte de la porte. | Non-conformité majeure : joint déchirés ou absent. Dysfonctionnement du système de fermeture des portes, manque d’étanchéité. Non-conformité mineure : manœuvre difficile de la fermeture sans mise en cause de l’étanchéité |
| **Autres** | | |
| En cas d’équipement spécifique | Présence de l’équipement considéré | Non-conformité mineure : absence ou défaillance de l’équipement |
| Écoulement et bouchon le cas échéant | Présence | Non-conformité majeure : perte des bouchons |

**Rapport de contrôle visuel d’isothermie d’un conteneur de transport sous température dirigée**

Le rapport type figure à la suite.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **RAPPORT DE TEST EN VUE D’UNE DEMANDE DE RENOUVELLEMENT D’ATTESTATION  CONTROLE VISUEL D’ISOTHERMIE**  **Page 1/1** | | | | |
| **Nom du centre :** |  | | **N° d’habilitation :** |  |
| **Nom du détenteur :** |  | | **Coefficient K (PV) :** |  |
| **N° Dossier** |  | | **Date :** |  |
| **PETIT CONTENEUR DE MOINS DE 2m3** | | | | |
| **Numéro du conteneur** | |  | | |
| **Constructeur** | |  | | |
| **Modèle** | |  | | |
| **Volume du conteneur** | |  | | |
| **Rapport d’essai** | |  | | |
| **Mois et année de fabrication** | |  | | |
| **Mécanisme** | | 🞎 conforme 🞎 non-conformité mineure 🞎 non-conformité majeure | | |
| **État des joints** | | 🞎 conforme 🞎 non-conformité mineure 🞎 non-conformité majeure | | |
| **Étanchéité porte** | | 🞎 conforme 🞎 non-conformité mineure 🞎 non-conformité majeure | | |
| **Panneau intérieur** | | 🞎 conforme 🞎 non-conformité mineure 🞎 non-conformité majeure | | |
| **Panneau extérieur** | | 🞎 conforme 🞎 non-conformité mineure 🞎 non-conformité majeure | | |
| **Attestation ATP (présence de la plaque)** | | 🞎 conforme 🞎 non-conformité mineure 🞎 non-conformité majeure | | |
| **Attestation ATP (lisibilité de la plaque)** | | 🞎 conforme 🞎 non-conformité mineure 🞎 non-conformité majeure | | |
| **Plaque d’identification (présence et information)** | | 🞎 conforme 🞎 non-conformité mineure 🞎 non-conformité majeure | | |
| **Plaque d’identification (lisibilité)** | | 🞎 conforme 🞎 non-conformité mineure 🞎 non-conformité majeure | | |
| **Conformité du conteneur** | | **🞎 conforme 🞎 non-conforme** | | |
| Signature du Propriétaire ou de son Représentant : | | Signature Responsable Centre Tests | | |
| Commentaires | | | | |

*Un exemplaire doit être conservé par le centre de tests et un exemplaire doit être remis au propriétaire du conteneur.*